



Prodotti chimici per l'elettronica dal 1982

21050 GORLA MAGGIORE (VA) - Via Boschi Belli, 6 - Telefono 0331.36871

INFORMAZIONI TECNICHE

FLUSSANTE ACQUOSO NO CLEAN-VOC FREE: PEGASO 110

SPECIFICHE TECNICHE	
DENSITA'	0,980 +/-0,005 Kg/l a 20°C
COLORE	Trasparente
ODORE	Inodore
% SOLIDI	2,5%
Ph	Leggermente acido
QUANTITA' STANDARD DI FLUSSANTE IMPIEGABILE	Spray: MIN 500 µg/IN ² -MAX 1900 µg/IN ² * *Dato variabile in base al tipo di processo adottato (LF o Pb), e alla qualità e livello di ossidazione del PCB.
TEMPO DI CONTATTO SULL'ONDA	2,5-7 Secondi
CLASSIFICAZIONE	ORLO (IPC J-STD-004)
CONTENUTO ALOGENI	Halide free (IPC-TM-650 2.3.35)
CORROSIONE	None (IPC-TM-650 2.6.15)
VITA MEDIA	1 anno* *La vita media è riferita al prodotto chiuso ermeticamente e correttamente conservato.

DESCRIZIONE

PEGASO 110 è un flussante a base acqua, completamente esente di colofonia. La base solida è costituita da particolari sostanze sintetizzate e con proprietà chimico- fisiche tale da essere completamente degradate e asportate durante i normali processi di saldatura. La scheda, dopo la saldatura, si presenta perfettamente pulita. Eventuali residui presenti, per imperfette condizioni di utilizzo, non sono né corrosivi, né igroscopici.

NORME DI STOCCAGGIO ED IMMAGAZZINAMENTO

Il prodotto è da considerarsi come un liquido irritante. I vapori del flussante possono provocare irritazione alla gola, per cui è richiesta una buona ventilazione nelle aree di utilizzo. In caso contatto con la pelle lavare con il sapone e poi sciacquare con acqua corrente. In caso di incendio sono adatti per lo spegnimento i normali mezzi antincendio (CO₂, polveri, schiuma, ecc.). Per ulteriori informazioni richiedere la relativa scheda di sicurezza.

APPLICAZIONE

Per le sue caratteristiche il flussante PEGASO 110 trova applicazione ove, sia per motivi ecologici, sia per motivi economici, si voglia abolire il lavaggio della scheda dopo la saldatura. Per la buona proprietà decappante ne consigliamo l'utilizzo anche sui circuiti di media saldabilità e/o bassa saldabilità.



Prodotti chimici per l'elettronica dal 1982

21050 GORLA MAGGIORE (VA) - Via Boschi Belli, 6 - Telefono 0331.36871

INFORMAZIONI TECNICHE

CARATTERISTICHE DI UTILIZZO

Il prodotto è già pronto per l'uso. Onde conservare le proprietà si consiglia il controllo costante della densità, riportandosi al valore iniziale con l'apposito diluente. Si consiglia la sostituzione totale del prodotto dopo ca. 40 ore di saldatura.

Nel grafico 1.1 viene riportata l'interpolazione φ (Kg/l) dei valori di densità del flussante PEGASO 110 al variare della temperatura ($^{\circ}\text{C}$).

L'errore di interpolazione medio calcolato è di 0.005 kg/l.

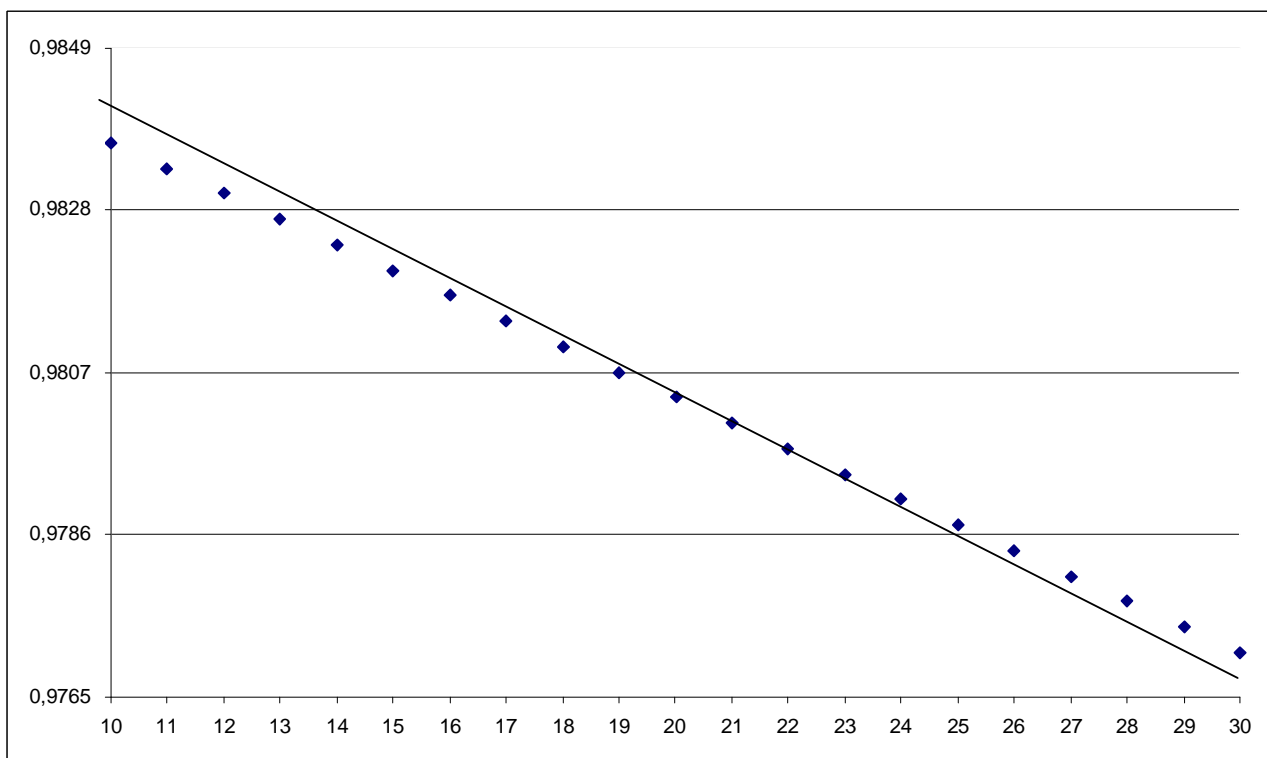


Grafico 1.1



Prodotti chimici per l'elettronica dal 1982

21050 GORLA MAGGIORE (VA) - Via Boschi Belli, 6 - Telefono 0331.36871

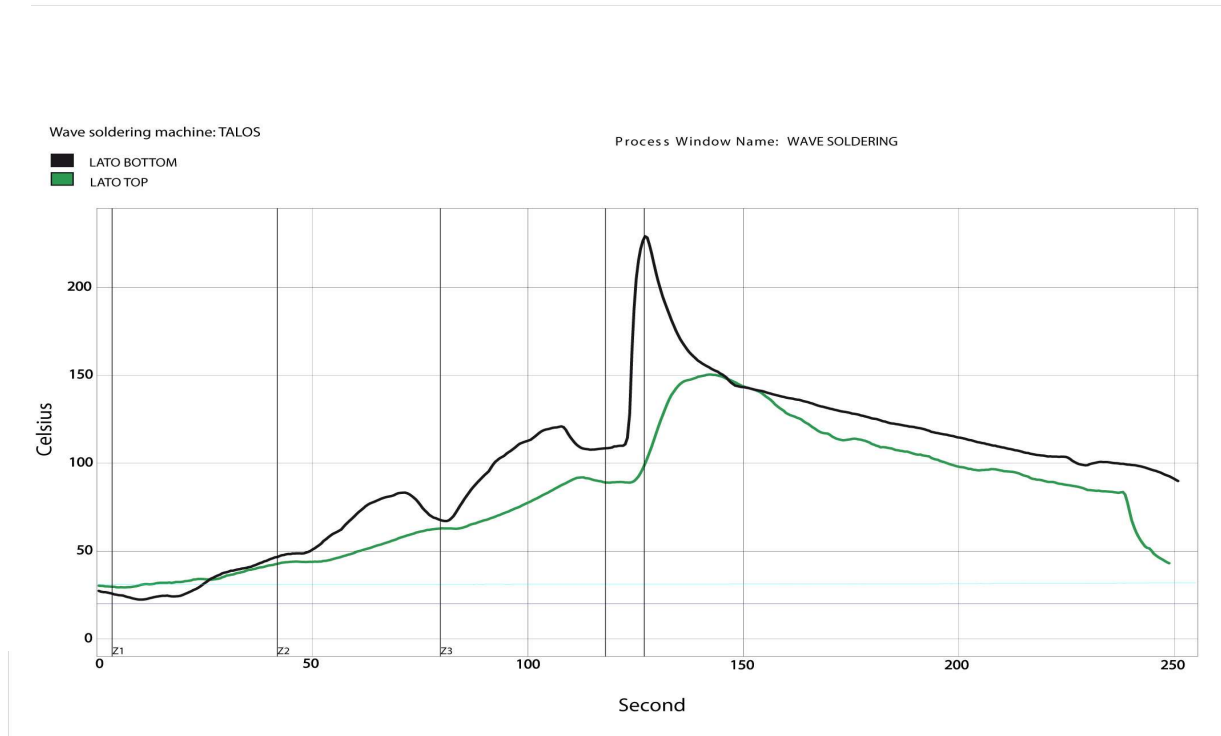
INFORMAZIONI TECNICHE

MODALITA' DI UTILIZZO

PEGASO 110 nel metodo più comune di utilizzo è applicato tramite spray flux automatico.

Il grafico 1.2 mostra il tipico utilizzo del flussante. Dati ricavati con una saldatrice a 3 preriscaldi modello IEMME TALOS.

GRAFICO1.2



CONFEZIONI

Il flussante PEGASO 110 è disponibile in contenitori sigillati e omologati da 20 litri.

CHEMICALS FOR ELECTRONICS